

Panlite® BS-8130R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Carbon fiber reinforced grades-30% Carbon fiber, Frictional wear resistant grade

总览

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 高刚性	• 抗蠕变特性	• 耐磨损性, 良好
用途	• 工业应用		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.42 到 0.52	%	
流动 : 4.00 mm	0.010 到 0.11	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	16000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	175	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	146	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm	V-2		
1.5 mm	V-1		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min